



Estratto dal verbale della riunione di
GIUNTA

del -3 giugno 2024

RIELLO Giuseppe	Presidente	<u>PRESENTE</u>
ARENA Paolo	Vice Presidente	<u>PRESENTE</u>
ARTELIO Paolo	Componente	<u>PRESENTE</u>
DE PAOLI Carlo	Componente	<u>Assente</u>
GAGLIARDO Valentina	Componente	<u>PRESENTE</u>
PRANDO Andrea	Componente	<u>PRESENTE</u>
TOSI Paolo	Componente	<u>Assente</u>
VANTINI Alex	Componente	<u>PRESENTE</u>

Segretario: Scola Pietro – Segretario Generale f.f. della Camera di Commercio di Verona

Assistono: Chizzini Rosaria, Guerrera Catia e Galeotto Simone – Revisori dei conti.

O M I S S I S

DELIBERAZIONE N. **110**

Oggetto: La Compagnia de l'Anara - Richiesta di patrocinio per "Sagra de l'anara pitanara" (04 - 10 settembre 2024).



DELIBERA N. 110 del 3 giugno 2024

La Compagnia de l'Anara - Richiesta di patrocinio per "Sagra de l'anara pitanara" (04 - 10 settembre 2024).

La Giunta,

- vista la richiesta di patrocinio trasmessa in data 15/05/2024, ns. prot. n. 29535/1.12 del 16/05/2024, dall'Associazione La Compagnia de l'Anara, con sede in Isola della Scala (Vr), Via Tormine 1, avente ad oggetto la realizzazione ed organizzazione della "Sagra de l'Anara Pitanara", che si svolgerà a Tarmassia di Isola della Scala (Vr) dal 4 al 10 settembre 2024;
- preso atto che, nel corso della manifestazione, sono previste le seguenti iniziative/attività:
 - a) predisposizione di stand enogastronomici, volti a valorizzare in modo particolare il piatto tipico della sagra ovvero le "lasagne con l'anara";
 - b) eventi culturali e mostre d'arte;
 - c) spettacoli musicali;
- considerato che il richiedente sottolinea che l'iniziativa:
 - 1) ha rilievo a livello regionale;
 - 2) è inserita nel contesto di un programma di sviluppo annuale;
 - 3) potrà avere delle discrete ricadute economiche sul territorio provinciale;
 - 4) verrà pubblicizzata sui media locali (TeleArena e TeleNuovo);
- preso atto che la manifestazione ha lo scopo di promuovere i prodotti tipici locali, integrando le proposte enogastronomiche con quelle culturali ed espositive, così da invogliare numerosi visitatori;
- valutata, conseguentemente, la proposta coerente con le finalità di sviluppo del tessuto economico provinciale perseguite dall'Ente camerale;
- ritenuto di poter concedere all'iniziativa in oggetto il patrocinio dell'Ente camerale;
- considerato che la concessione del patrocinio non comporterà alcun onere a carico del bilancio camerale;
- visti i pareri, acquisiti agli atti, espressi sulla proposta di deliberazione ai sensi dell'art. 33, comma 3, del vigente Regolamento sull'organizzazione degli uffici e dei servizi, nello specifico:
 - il parere favorevole di merito e fattibilità del Responsabile del Procedimento e del Dirigente Area Affari Economici;
 - il parere favorevole del Segretario Generale *f.f.*, in ordine alla conformità del provvedimento alle disposizioni normative, statutarie e regolamentari vigenti;



- visto il Regolamento della Giunta camerale approvato con propria deliberazione n. 127 del 3 maggio 2012;
- visto lo Statuto camerale approvato con deliberazione di Consiglio n. 4 del 27 luglio 2023;
- visto il D. Lgs. 30 marzo 2001 n. 165 e successive modificazioni e integrazioni;
- vista la Legge 29 dicembre 1993 n. 580 e successive modificazioni e integrazioni;
- a voti unanimi, espressi ed accertati nei modi di legge,

DELIBERA

- a) di concedere, per le motivazioni enunciate in premessa, all'Associazione La Compagnia de l'Anara, il patrocinio dell'Ente camerale per la realizzazione e organizzazione della “Sagra de l'Anara Pitanara”, che si svolgerà a Tarmassia di Isola della Scala (Vr) dal 4 al 10 settembre 2024, a condizione che lo stesso venga adeguatamente pubblicizzato nel corso dell'iniziativa con l'utilizzazione del logo dell'Ente e che tutta la documentazione che contenga espressa menzione del patrocinio camerale venga tempestivamente trasmessa alla Camera di Commercio, anche per gli eventuali aspetti di rappresentanza della stessa;
- b) di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile.

Il Presidente

(Dott. Giuseppe Riello)

Il Segretario Generale *f.f.*

(Dott. Pietro Scola)