



## DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO GENERALE

**OGGETTO: "Finale Nazionale Under 19 maschile di Pallavolo" San Giustino e Città di Castello 13/19 maggio 2024 – Intervento in compartecipazione con la Federazione Italiana Pallavolo Comitato Regionale Umbria – Approvazione convenzione e Prenotazione di spesa**

### IL SEGRETARIO GENERALE

- vista la Legge 29 dicembre 1993 n. 580 recante il riordino delle Camere di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura;
- visto lo Statuto della Camera di Commercio dell'Umbria adottato con delibera di Consiglio n. 2 del 22.03.2022;
- visto il D. Lgs. 30 marzo 2001 n. 165 ed in particolare l'art. 4, che espressamente statuisce che ai dirigenti spetta l'adozione degli atti e provvedimenti amministrativi, compresi tutti gli atti che impegnano l'amministrazione verso l'esterno, nonché la gestione finanziaria, tecnica e amministrativa mediante autonomi poteri di spesa, di organizzazione delle risorse umane, strumentali e di controllo;
- vista la delibera della Giunta camerale n. 33 del 22.03.2022, con cui è stata approvata la macrostruttura organizzativa del nuovo Ente;
- visto l'Ordine di servizio n. 9 del 07.08.2023, relativo a "Disposizioni sull'organizzazione della Camera di Commercio dell'Umbria";
- vista la Delibera del Consiglio camerale n. 13 del 15.12.2023 con cui è stato approvato il Preventivo Economico per l'anno 2024;
- vista la Delibera della Giunta camerale n. 121 del 15.12.2023 con cui è stato approvato il Budget direzionale per l'anno 2024;
- vista la Determinazione del Segretario Generale n. 700 del 21.12.2023 con cui sono stati assegnati i budget dirigenziali per l'anno 2024;
- vista la delibera assunta dalla Giunta camerale nella riunione del 24.04.2024 che, a seguito della richiesta della Federazione Italiana Pallavolo Comitato Regionale Umbria, ha approvato un intervento finanziario in compartecipazione per un importo di € 6.000,00;
- visto il "Regolamento per gli interventi economici e la definizione dei criteri per la concessione di contributi, sovvenzioni o simili, in conformità all'art. 12 della legge 7 agosto 1990 n. 241" ed in particolare l'art. 15 comma 6 che prevede che le compartecipazioni sono disciplinate da apposite convenzioni approvate con Determinazione dirigenziale;
- vista la bozza di Convenzione, allegata agli atti della presente Determinazione, concordata fra gli uffici della Camera di Commercio dell'Umbria e la Federazione Italiana Pallavolo Comitato



Regionale Umbria e verificato che il testo risponde ai requisiti previsti dall'art. 15 comma 6 del Regolamento camerale per gli interventi economici;

- visto il controllo di regolarità amministrativa e contabile, volta a garantire la legittimità, regolarità e correttezza dell'azione amministrativa, effettuato dal Dirigente competente, ai sensi dell'art. 25 del Regolamento di Organizzazione degli uffici e dei servizi approvato dal Consiglio Camerale con provvedimento n. 8 del 06.07.2000

d e t e r m i n a

- 1) di approvare e sottoscrivere il testo della Convenzione per la realizzazione in compartecipazione della "Finale Nazionale Under 19 maschile di Pallavolo" San Giustino e Città di Castello 13/19 maggio 2024, che costituisce l'Allegato A alla presente Determinazione;
- 2) di prenotare la somma di € 6.000,00 di cui al punto 1) a carico del Preventivo Economico 2024 come di seguito specificato:

|                        |   |        |
|------------------------|---|--------|
| Budget dirigenziale    | Area Promozione Economica                               |        |
| Funzione istituzionale | Studio, Formazione, Informazione e Promozione Economica |        |
| Centro di costo        | Turismo e Cultura – Filiere Produttive                  | H005   |
| Conto                  | Valorizzazione del territorio                           | 330014 |
| Attività               | Istituzionale   |        |
| Importo                | € 6.000,00  |        |

IL SEGRETARIO GENERALE

Dr. Federico Sisti

*Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 7 marzo 2005, n. 82 "Codice dell'amministrazione digitale" e s.m.i.*

*Il presente documento, ove stampato su supporto cartaceo, rappresenta copia conforme al documento informatico originale, prodotto, sottoscritto con firma digitale e conservato dalla Camera di Commercio dell'Umbria.*