

**DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO GENERALE**

**OGGETTO: Bando per iniziative di promozione economica - anno 2024 – II semestre -  
Determinazione del Segretario Generale n. 231 del 29.04.2024 -  
Approvazione graduatoria e concessione contributi**

**IL SEGRETARIO GENERALE**

- vista la Legge 29 dicembre 1993 n. 580 recante il riordino delle Camere di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura e ss.mm.ii.;
- visto lo Statuto della Camera di Commercio dell'Umbria adottato con delibera di Consiglio n. 2 del 22.03.2022;
- visto il D. Lgs. 30 marzo 2001 n. 165 e ss.mm.ii. ed in particolare l'art. 4, che espressamente statuisce che ai dirigenti spetta l'adozione degli atti e provvedimenti amministrativi, compresi tutti gli atti che impegnano l'amministrazione verso l'esterno, nonché la gestione finanziaria, tecnica e amministrativa mediante autonomi poteri di spesa, di organizzazione delle risorse umane, strumentali e di controllo;
- vista la delibera della Giunta camerale n. 33 del 22.03.2022, con cui è stata approvata la macrostruttura organizzativa del nuovo Ente;
- visto l'Ordine di servizio n. 9 del 07.08.2023, relativo a "Disposizioni sull'organizzazione della Camera di Commercio dell'Umbria";
- vista la Delibera del Consiglio camerale n. 13 del 15.12.2023 con cui è stato approvato il Preventivo Economico per l'anno 2024;
- vista la Delibera della Giunta camerale n. 121 del 15.12.2023 con cui è stato approvato il Budget direzionale per l'anno 2024;
- vista la Determinazione del Segretario Generale n. 700 del 21.12.2023 con cui sono stati assegnati i budget dirigenziali per l'anno 2024;
- visto il Regolamento per gli interventi economici e la definizione dei criteri per la concessione di contributi, sovvenzioni o simili in conformità all'art. 12 della Legge 07.08.1990 n. 241, approvato con delibera del Consiglio camerale n. 4 del 22.03.2022;
- vista la Determinazione del Segretario Generale n.231 del 29.04.2024 con la quale è stato approvato il "Bando per iniziative di promozione economica - anno 2024 - II semestre" (in breve "Bando") ed effettuata la necessaria prenotazione della somma di € 150.000,00 a carico del bilancio 2024, alla linea "Valorizzazione del Territorio";
- vista la disponibilità di ulteriori € 27.700,00 nello stesso centro di costo H004 che possono essere utilizzati nel caso siano necessarie ulteriori risorse oltre quelle già stanziare per il Bando;



- vista la Determinazione del Segretario Generale n. 325 del 14.06.2024 con la quale è stata nominata la Commissione di valutazione delle richieste di contributo per l'anno 2024 -II Semestre;
- visto che sono pervenute nei termini n. 81 domande tutte ammissibili in quanto in possesso dei requisiti formali previsti dal "Bando";
- visto il verbale n. 1 del giorno 12.07.2024 della riunione della Commissione di Valutazione, contenente l'Allegato A, inserito agli atti del presente provvedimento;
- tenuto conto dei risultati dell'istruttoria esperita dal responsabile del procedimento e della valutazione effettuata dalla Commissione di valutazione nella riunione tenutasi il giorno 12.07.2024;
- vista la graduatoria delle richieste di contributo, che costituisce Allegato "A" al verbale n. 1 del 12.07.2024 della Commissione di valutazione;
- visto che il "Bando" è stato registrato sul Registro Nazionale degli Aiuti con ID 101257 e CAR 29361;
- acquisita per la concessione dei contributi in regime de minimis ai sensi del Regolamento (UE) n. 2831, la specifica del numero COR assegnato dal Registro Nazionale degli Aiuti per quelle fattispecie che sono da considerarsi aiuti di Stato ai sensi dell'art. 107, comma 1, del Trattato sul funzionamento dell'Unione Europea (TFUE);
- visto che il "Bando" prevede all'art.13 che qualora i contributi si configurino come aiuti di Stato gli stessi saranno concessi in regime de minimis in conformità alle normative comunitarie di cui ai Regolamenti UE nn. 2831/2023 e 1408/2013 e ss.mm.ii., in base al settore di appartenenza del soggetto beneficiario

#### d e t e r m i n a

- 1) di approvare la graduatoria delle iniziative, che costituisce Allegato "A" al presente provvedimento;
- 2) di concedere ai soggetti indicati nella tabella seguente, per le corrispondenti iniziative, il contributo nella misura a fianco di ciascuno di essi indicata:



| SOGGETTO   | INIZIATIVA  | PUNTEGGIO | CONTRIBUTO  | CUP             |
|--|---|-----------|-------------|-----------------|
| FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE UMBRIA JAZZ                           | UMBRIA JAZZ 2024  | 97        | 35.000,00 € | J94J24000290003 |
| GIOFORM SRL UNIPERSONALE   | EUROCHOCOLATE PERUGIA 2024                                | 96        | 15.000,00 € | J98C24000480003 |
| EPTA SRL SOCIO UNICO CONFCOMMERCIO UMBRIA                          | I PRIMI D'ITALIA AREA COOKING SHOW - ENTERTAINMENT        | 93        | 10.000,00 € | J68C24000250003 |
| ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE FESTIVAL DEL MEDIOEVO           | FESTIVAL DEL MEDIOEVO                                     | 88        | 5.000,00 €  | J34H24000120003 |
| FONDAZIONE PERUGIA MUSICA CLASSICA ONLUS                           | SAGRA MUSICALE UMBRA 2024                                 | 86        | 5.000,00 €  | J94J24000300003 |
| ASSOCIAZIONE AMICI DEL FUMETTO                                     | "TIFERNOCOMICS 2024 - VANNA VINCI. PASSAGGI"              | 83        | 5.000,00 €  | J14J23001310003 |
| ASSOCIAZIONE FESTIVAL DELLE NAZIONI ONLUS                          | FESTIVAL DELLE NAZIONI - 57EDIZIONE OMAGGIO AL PORTOGALLO | 81        | 5.000,00 €  | J14J24000150003 |
| COMITATO "PER SERGIO PIAZZOLI"                                     | SERGINO MEMORIES  | 80        | 5.000,00 €  | J94J24000310003 |
| ASSOCIAZIONE UMBRA DELLA CANZONE E DELLA MUSICA D'AUTORE APS - ETS | SUONI CONTROVENTO 2024                                    | 80        | 5.000,00 €  | J74J24000230003 |
| FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE UMBRIA JAZZ                           | UMBRIA JAZZ WINTER  | 80        | 5.000,00 €  | J44J24000300003 |
| ENTE AUTONOMO GIOSTRA DELLA QUINTANA                               | FIERA DEI SOPRASTANTI                                     | 78        | 3.000,00 €  | J64J24000390003 |



| SOGGETTO   | INIZIATIVA   | PUNTEGGIO | CONTRIBUTO | CUP             |
|--|--|-----------|------------|-----------------|
| ROGHERS STAFF<br>ASSOCIAZIONE DI<br>PROMOZIONE<br>SOCIALE APS                  | L'UMBRIA CHE SPACCA<br>FESTIVAL 2024                                   | 77        | 3.000,00 € | J94J24000340003 |
| MEF TENNIS EVENTS<br>SRL   | INTERNAZIONALI DI<br>TENNIS CITTA' DI TODI                             | 72        | 3.000,00 € | J44J24000340003 |
| ASSOCIAZIONE<br>CORSA ALL'ANELLO<br>DI NARNI                                   | FESTIVAL DELLE ARTI<br>DEL MEDIOEVO 2024                               | 72        | 3.000,00 € | J34J24000240003 |
| VISIONE UMBRA SRL  | TERNI COMICS VOLUME<br>2   | 71        | 3.000,00 € | J44J24000350003 |
| ASS.NE CULT. ISOLA<br>DEL LIBRO<br>TRASIMENO CIRO E<br>CRISTOFORO MARRI<br>APS | ISOLA DEL LIBRO<br>TRASIMENO 2024 (XII<br>EDIZIONE)                    | 70        | 3.000,00 € | J84J24000540003 |
| ASSOCIAZIONE<br>CULTURALE ARABA<br>FENICE                                      | 28° STAGIONE<br>CONCERTISTICA 2024-<br>2025 – SESSIONE<br>AUTUNNO 2024 | 70        | 3.000,00 € | J94J24000370003 |
| ORIZZONTE NOVE<br>SRL  | SEE YOU SUN  | 70        | 3.000,00 € | J94J24000390003 |
| ASSOCIAZIONE<br>D'ARTE MUSICALE 'I<br>MASTRI MUSICI'                           | FESTIVAL<br>INTERNAZIONALE<br>GREEN MUSIC 2024                         | 70        | 3.000,00 € | J14J24000170003 |
| EPTA SRL SOCIO<br>UNICO<br>CONFCOMMERCIO<br>UMBRIA                             | DOLCI D'ITALIA SEZIONE<br>SWEET ACADEMY-<br>SWEET LAB                  | 70        | 3.000,00 € | J38C24000170003 |
| ASSOCIAZIONE<br>TERNI CITTA'<br>FUTURA   | TRIBUTO D'AUTORE   | 69        | 1.500,00 € | J44J24000370003 |
| ENTE GIOSTRA<br>DELL'ARME  | 51° EDIZIONE DELLA<br>GIOSTRA DELL'ARME                                | 69        | 1.500,00 € | J14J24000180003 |



| SOGGETTO                                 | INIZIATIVA   | PUNTEGGIO | CONTRIBUTO | CUP             |
|--|--|-----------|------------|-----------------|
| SLOW FOOD UMBRIA APS                     | LENTAMENTE VIAGGIARE: IL VALORE DEL TURISMO PER LE COMUNITÀ LOCALI. WORKSHOP DI STUDI, PERCORSO SLOWLY SULLA FASCIA OLIVATA, LABORATORI DEL GUSTO SLOW FOOD PER OPERATORI    | 69        | 1.500,00 € | J64J24000430003 |
| ASSOCIAZIONE "LA CASA DEGLI ARTISTI" APS | STATI D'ARTE 2024 - DA FRÀ GIOVANNI DA PIAN DEL CARPINE A MARCO POLO: ARTE E AMBIENTE TRA DIARI DI VIAGGIO E NUOVI LINGUAGGI CONTEMPORANEI, CON UN OMAGGIO A GERARDO DOTTORI | 68        | 1.500,00 € | J24J24000490003 |
| COMUNE DI GUALDO TADINO                  | GIOCHI DE LE PORTE ED. 2024  | 68        | 1.500,00 € | J24J24000480003 |
| ITALIA ENDURANCE ASD                     | TEST EVENT FEI ENDURANCE EUROPEAN CHAMPIONSHIP -   | 68        | 1.500,00 € | J64J24000450003 |
| SPIN-A ENHANCING PEOPLE APS              | RABDOMANZIA 3.0 - GECKO 2024   | 68        | 1.500,00 € | J64J24000440003 |
| ASSOCIAZIONE VISIONINMUSICA              | SPOLETO JAZZ 2024  | 68        | 1.500,00 € | J34J24000260003 |
| ASSOCIAZIONE REALMENTE APS/ETS           | PERSO – PERUGIA SOCIAL FILM FESTIVAL 2024 - X EDIZIONE   | 67        | 1.500,00 € | J94J24000430003 |
| ASSOCIAZIONE FILARMONICA UMBRA           | FESTIVAL CORRENTI DEL NERA VII EDIZIONE  | 66        | 1.500,00 € | J44J24000380003 |
| PROSCENIUM                               | PROSCENIUM FESTIVAL DELLA CANZONE D'AUTORE - CITTÀ DI ASSISI' 6^ EDIZIONE  | 65        | 1.500,00 € | J74J24000240003 |



| SOGGETTO   | INIZIATIVA   | PUNTEGGIO | CONTRIBUTO | CUP             |
|--|--|-----------|------------|-----------------|
| SCUOLA RICAMO VALTOPINA APS                                  | MOSTRA DEL RICAMO A MANO E DEL TESSUTO ARTIGIANALE                                     | 65        | 1.500,00 € | J24J24000470003 |
| ASSOCIAZIONE ENTE PALIO DEI TERZIERI                         | PALIO DEI TERZIERI   | 65        | 1.500,00 € | J94J24000420003 |
| ASSOCIAZIONE AMICI DEL PRESEPIO                              | XXIII MOSTRA INTERNAZIONALE DI ARTE PRESEPIALE   | 64        | 1.000,00 € | J14J24000190003 |
| ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE ARCHÈ                     | UMBRIA ANTICA FESTIVAL - EPOCALE E UMBRIA ANTICA PRESENTA                              | 64        | 1.000,00 € | J94J24000410003 |
| EPTA SRL SOCIO UNICO CONFCOMMERCIO UMBRIA                    | BIKE & RUN SHOW AREA TEST  | 64        | 1.000,00 € | J98C24000490003 |
| ASSOCIAZIONE CITTÀ DA VIVERE                                 | UN NATALE DA FAVOLA  | 64        | 1.000,00 € | J44J24000360003 |
| PRO PONTE ETRUSCA ONLUS                                      | VELIMNA GLI ETRUSCHI DEL FIUME XXII ED. - MITO IN ETRURIA                              | 63        | 1.000,00 € | J94J24000400003 |
| ASSOCIAZIONE FESTA D'AUTUNNO PRO VALFABBRICA                 | PALIO DI VALFABBRICA GIOSTRA D'ITALIA  | 63        | 1.000,00 € | J94J24000380003 |
| ASSOCIAZIONE PRO LOCO BASTIA UMBRA                           | PREMIO LETTERARIO NAZIONALE INSULA ROMANA 47° EDIZIONE                                 | 63        | 1.000,00 € | J84J24000550003 |
| SPAGNOLIA SRL (CITTÀ DELLA DOMENICA)                         | EVENTO FIERISTICO E DI SPETTACOLO NAZIONALE DI RIEVOCAZIONE STORICA "UMBRIA HISTORICA" | 62        | 1.000,00 € | J94J24000350003 |
| ASSOCIAZIONE COMITATO ALBERO DI NATALE PIU' GRANDE DEL MONDO | ACCENSIONE ALBERO DI NATALE PIU' GRANDE DEL MONDO 2024                                 | 62        | 1.000,00 € | J34J24000250003 |



| SOGGETTO                                      | INIZIATIVA  | PUNTEGGIO | CONTRIBUTO | CUP             |
|---|---|-----------|------------|-----------------|
| COMUNE DI VALTOPINA                           | 42° MOSTRA MERCATO DEL TARTUFO ANNO 2024 2024   | 62        | 1.000,00 € | J28H24000480003 |
| ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO SAN FELICIANO APS  | FESTA DEL GIACCHIO 2024   | 62        | 1.000,00 € | J54J24000240003 |
| COMUNE DI MONTEFALCO                          | AGOSTO MONTEFALCHESE 2024   | 62        | 1.000,00 € | J94J24000360003 |
| HISPELLUM APS                                 | IL PRESEPE VIVENTE DI SPELLO – ARTI, MESTIERI E VITA QUOTIDIANA DELL'ANNO ZERO                    | 62        | 1.000,00 € | J24J24000460003 |
| FILARMONICA G. VERDI CASTEL RIGONE            | XXVII FESTIVAL GIOVANI CONCERTISTI  | 62        | 1.000,00 € | J84J24000530003 |
| ASSOCIAZIONE STRADA DEI VINI DEL CANTICO      | CALICI DI STELLE 2024   | 62        | 1.000,00 € | J54J24000230003 |
| OPEN MIND ETS                                 | UMBRIAWINE 2024   | 62        | 1.000,00 € | J54J24000220003 |
| PRO LOCO MARMORE APS                          | "ARCHEOLOGIA INDUSTRIALE E VERNACOLO: IL TEATRO DELLE NOSTRE TRAZIONI" - XI <sup>a</sup> EDIZIONE | 61        | 1.000,00 € | J44J24000330003 |
| CLUB VELICO CASTIGLIONESE ASD                 | REGATA NAZIONALE ZUCCHERO A VELA OPTIMIST O'PEN SKIFF - LASER                                     | 61        | 1.000,00 € | J64J24000420003 |
| ITALIAFORM SRLS                               | UMBRIA CHIC: IL MEGLIO DEL MADE IN ITALY MODA E GIOIELLI  | 61        | 1.000,00 € | J68C24000290003 |
| PROLOCO DI PIEDILUCO                          | FESTA DELLE ACQUE 2024  | 60        | 1.000,00 € | J44J24000320003 |
| GRUPPO FOLKLORISTICO "AGILLA E TRASIMENO" APS | 45°RASSEGNA INTERNAZIONALE E 2° FESTIVAL NAZIONALE DEL FOLKLORE 2024                              | 60        | 1.000,00 € | J64J24000410003 |



| SOGGETTO  | INIZIATIVA  | PUNTEGGIO | CONTRIBUTO | CUP             |
|---|---|-----------|------------|-----------------|
| CONSORZIO URAT<br>UNIONE<br>RISTORATORI E<br>ALBERGATORI DEL<br>TRASIMENO | PORTE APERTE AL<br>TRASIMENO: VIAGGIO<br>TRA SAPORI AUTENTICI   | 60        | 1.000,00 € | J64J24000400003 |
| COMUNE<br>MONTELEONE DI<br>SPOLETO  | FIERA DI SAN FELICE<br>MOSTRA MERCATO DEL<br>BESTIAME DEI CEREALI E<br>DEI PRODOTTI TIPICI AD<br>ALTA QUOTA –<br>EDIZIONE DEDICATA<br>ALL'ANNO DEL TURISMO<br>DELLE RADICI –<br>ANNUALITA' 2024 | 60        | 1.000,00 € | J14J24000160003 |
| CONFCOMMERCIO<br>"IMPRESE PER<br>L'ITALIA" DELLA<br>REGIONE UMBRIA        | EVENTO: INNOVAZIONE<br>E DISTRETTI URBANI.<br>NUOVI MODELLI DI<br>SVILUPPO E RILANCIO<br>DELLE CITTÀ: DALLE<br>PERIFERIE AI CENTRI<br>STORICI.  | 60        | 1.000,00 € | J94H24000070003 |
| ASSOCIAZIONE DI<br>PROMOZIONE<br>SOCIALE TEMPUS<br>VITAE                  | TERNINPRESEPE 2024-<br>2025 - IL GRANDE<br>RACCONTO DELLA<br>NATIVITÀ   | 60        | 1.000,00 € | J44J24000310003 |
| ARCHEOARES DI<br>GIAMPAOLO<br>SERONE SNC                                  | UMBRIAE – PRODOTTI<br>AGROALIMENTARI<br>ECCELLENTI NEL CUORE<br>VERDE D'ITALIA  | 60        | 1.000,00 € | J48C24000220003 |
| LEGAMBIENTE<br>UMBRIA APS   | FORUM ENERGIA<br>UMBRIA III EDIZIONE  | 60        | 1.000,00 € | J94J24000330003 |
| FONDAZIONE<br>COTARELLA ETS   | VERDELUCE:<br>LABORATORI SOCIALI  | 60        | 1.000,00 € | J84J24000520003 |
| ASSOCIAZIONE DEL<br>CORO LIRICO<br>DELL'UMBRIA - APS                      | ALLESTIMENTO E RECITA<br>DELL'OPERA LIRICA IL<br>TABARRO DI GIACOMO<br>PUCCINI  | 60        | 1.000,00 € | J94J24000320003 |



| SOGGETTO   | INIZIATIVA  | PUNTEGGIO | CONTRIBUTO | CUP             |
|------------|---|-----------|------------|-----------------|
| UFE S.R.L. | ESPERIENZE DI GUSTO -<br>DEGUSTAZIONI<br>ITINERANTI PER LA<br>PROMOZIONE DELLE<br>ECCELLENZE<br>ENOGASTRONOMICHE<br>UMBRE | 60        | 1.000,00 € | J18C24000680003 |

3) di non ammettere a contributo le seguenti iniziative che hanno ottenuto un punteggio inferiore al minimo previsto dal Bando (Art. 9):

| Soggetto   | Iniziativa   |
|--|--|
| COMUNE DI CASTIGLIONE DEL LAGO   | TRASIMENO BLUES 2024   |
| ASD ARCIERI CITTA' DI TERNI  | FESTA DELLA MONTAGNA 3D  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE LAVORI IN CORSO<br>APS                            | ESTATE AL PARCO - CAMPUS SUI MESTIERI DEL CINEMA   |
| LEGA REGIONALE COOPERATIVE E MUTUE<br>DELL'UMBRIA (ABB. LEGACOOP UMBRIA) | SOSTENIBILITÀ E RESPONSABILITÀ SOCIALE DI IMPRESA  |
| OFFICINE CREATIVE ORVIETANE ASD  | UMBRIA TANGO FESTIVAL XIV EDIZIONE SUMMER  |
| GN MEDIA   | FESTIVAL GEMELLARTE 2024   |
| ASS. PRO COSTACCIARO APS ETS   | FESTIVAL NOTTI D'AUTORE 2024   |
| ASD AMATORI PODISTICA TERNI  | 49° CIRCUITO DELL'ACCIAIO  |
| ASSOCIAZIONE MAGGIO EUGUBINO - PRO<br>GUBBIO A.P.S.                      | SAN FRANCESCO E IL LUPO: 50° ANNIVERSARIO DELL'ALTORILIEVO<br>DI FARPI VIGNOLI             |
| ASSOCIAZIONE PONTE DEGLI ARTISTI TERNI                                   | FALSI D'AUTORE: I BORGHI DELLE ACQUE INCONTRANO L'ARTE                                     |
| ASD IFPA ITALIA  | TORNEO INTERNAZIONALE FLIPPER SPORTIVO "PINBALL AT<br>WATERFALLS - TORNEO FLIPPER MARMORE" |
| ISTITUZIONE TEATRO LIRICO SPERIMENTALE<br>DI SPOLETO "A. BELLÌ"          | 78° STAGIONE LIRICA SPERIMENTALE DI SPOLETO E DELL'UMBRIA<br>2024                          |
| FEDERICO RUBINI - DITTA INDIVIDUALE                                      | SULLE ANTICHE VIE DEL GUSTO IN UMBRIA  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE SUBTERRANEA                                       | CONFERENZA NAZIONALE: IL SANT'UFFIZIO ROMANO. FRA<br>ICONOGRAFIA E REALTÀ                  |
| PERUGIA LOVE FILM  | LOVE FILM FESTIVAL   |



|   |  |
|---|--|
| ASSOCIAZIONE HISPELLUM APS                              | CONVEGNO "HISPELLUM ED I SUOI APPRODI FLUVIALI.<br>REGIMAZIONE DELL'ACQUA NELLA VALLE UMBRA NEL CORSO DEI<br>SECOLI" |
| SYMBOLON ASSOCIAZIONE                                   | AD SIDERA  |
| ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO DI<br>COLLESECCO A.P.S. | COLLESECCO ...VINI E SAPORI 3° EDIZIONE  |

- 4) di utilizzare per la concessione dei contributi di cui al punto 2) le somme prenotate con Determinazione del Segretario Generale n. 231 del 29.04.2024 (€ 150.000,00) e di prenotare ulteriori € 24.500,00 disponibili al conto 330014 "Valorizzazione del territorio" Centro di costo H004 "Incentivi alle imprese - contributi promozione territorio".



"Allegato A"

| Soggetto   | Iniziativa  | Punteggio | Contributo  |
|--|---|-----------|-------------|
| FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE UMBRIA JAZZ                           | UMBRIA JAZZ 2024  | 97        | 35.000,00 € |
| GIOFORM SRL UNIPERSONALE   | EUROCHOCOLATE PERUGIA 2024                                | 96        | 15.000,00 € |
| EPTA SRL SOCIO UNICO CONFCOMMERCIO UMBRIA                          | I PRIMI D'ITALIA AREA COOKIN SHOW - ENTERTAINMENT         | 93        | 10.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE FESTIVAL DEL MEDIOEVO           | FESTIVAL DEL MEDIOEVO                                     | 88        | 5.000,00 €  |
| FONDAZIONE PERUGIA MUSICA CLASSICA ONLUS                           | SAGRA MUSICALE UMBRA 2024                                 | 86        | 5.000,00 €  |
| ASSOCIAZIONE AMICI DEL FUMETTO                                     | "TIFERNOCOMICS 2024 - VANNA VINCI. PASSAGGI"              | 83        | 5.000,00 €  |
| ASSOCIAZIONE FESTIVAL DELLE NAZIONI ONLUS                          | FESTIVAL DELLE NAZIONI - 57EDIZIONE OMAGGIO AL PORTOGALLO | 81        | 5.000,00 €  |
| COMITATO "PER SERGIO PIAZZOLI"                                     | SERGINO MEMORIES  | 80        | 5.000,00 €  |
| ASSOCIAZIONE UMBRA DELLA CANZONE E DELLA MUSICA D'AUTORE APS - ETS | SUONI CONTROVENTO 2024                                    | 80        | 5.000,00 €  |
| FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE UMBRIA JAZZ                           | UMBRIA JAZZ WINTER  | 80        | 5.000,00 €  |
| ENTE AUTONOMO GIOSTRA DELLA QUINTANA                               | FIERA DEI SOPRASTANTI                                     | 78        | 3.000,00 €  |



| Soggetto   | Iniziativa   | Punteggio | Contributo |
|--|--|-----------|------------|
| ROGHERS STAFF<br>ASSOCIAZIONE DI<br>PROMOZIONE SOCIALE<br>APS            | L'UMBRIA CHE SPACCA<br>FESTIVAL 2024                               | 77        | 3.000,00 € |
| MEF TENNIS EVENTS SRL  | INTERNAZIONALI DI TENNIS<br>CITTA' DI TODI                         | 72        | 3.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE CORSA<br>ALL'ANELLO DI NARNI                                | FESTIVAL DELLE ARTI DEL<br>MEDIOEVO 2024                           | 72        | 3.000,00 € |
| VISIONE UMBRA SRL  | TERNI COMICS VOLUME 2  | 71        | 3.000,00 € |
| ASS.NE CULT. ISOLA DEL<br>LIBRO TRASIMENO CIRO E<br>CRISTOFORO MARRI APS | ISOLA DEL LIBRO<br>TRASIMENO 2024 (XII<br>EDIZIONE)                | 70        | 3.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE<br>CULTURALE ARABA<br>FENICE                                | 28° STAGIONE<br>CONCERTISTICA 2024-2025<br>– SESSIONE AUTUNNO 2024 | 70        | 3.000,00 € |
| ORIZZONTE NOVE SRL   | SEE YOU SUN  | 70        | 3.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE D'ARTE<br>MUSICALE 'I MASTRI<br>MUSICI'                     | FESTIVAL INTERNAZIONALE<br>GREEN MUSIC 2024                        | 70        | 3.000,00 € |
| EPTA SRL SOCIO UNICO<br>CONFCOMMERCIO<br>UMBRIA                          | DOLCI D'ITALIA SEZIONE<br>SWEET ACADEMY- SWEET<br>LAB              | 70        | 3.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE TERNI<br>CITTA' FUTURA                                      | TRIBUTO D'AUTORE   | 69        | 1.500,00 € |
| ENTE GIOSTRA<br>DELL'ARME  | 51° EDIZIONE DELLA<br>GIOSTRA DELL'ARME                            | 69        | 1.500,00 € |



| Soggetto                                 | Iniziativa   | Punteggio | Contributo |
|--|--|-----------|------------|
| SLOW FOOD UMBRIA APS                     | LENTAMENTE VIAGGIARE: IL VALORE DEL TURISMO PER LE COMUNITÀ LOCALI. WORKSHOP DI STUDI, PERCORSO SLOWLY SULLA FASCIA OLIVATA, LABORATORI DEL GUSTO SLOW FOOD PER OPERATORI    | 69        | 1.500,00 € |
| ASSOCIAZIONE "LA CASA DEGLI ARTISTI" APS | STATI D'ARTE 2024 - DA FRÀ GIOVANNI DA PIAN DEL CARPINE A MARCO POLO: ARTE E AMBIENTE TRA DIARI DI VIAGGIO E NUOVI LINGUAGGI CONTEMPORANEI, CON UN OMAGGIO A GERARDO DOTTORI | 68        | 1.500,00 € |
| COMUNE DI GUALDO TADINO                  | GIOCHI DE LE PORTE ED. 2024  | 68        | 1.500,00 € |
| ITALIA ENDURANCE ASD                     | TEST EVENT FEI ENDURANCE EUROPEAN CHAMPIONSHIP -   | 68        | 1.500,00 € |
| SPIN-A ENHANCING PEOPLE APS              | RABDOMANZIA 3.0 - GECKO 2024   | 68        | 1.500,00 € |
| ASSOCIAZIONE VISIONINMUSICA              | SPOLETO JAZZ 2024  | 68        | 1.500,00 € |
| ASSOCIAZIONE REALMENTE APS/ETS           | PERSO – PERUGIA SOCIAL FILM FESTIVAL 2024 - X EDIZIONE   | 67        | 1.500,00 € |
| ASSOCIAZIONE FILARMONICA UMBRA           | FESTIVAL CORRENTI DEL NERA VII EDIZIONE  | 66        | 1.500,00 € |
| PROSCENIUM                               | PROSCENIUM FESTIVAL DELLA CANZONE D'AUTORE - CITTÀ DI ASSISI' 6^ EDIZIONE  | 65        | 1.500,00 € |



| Soggetto   | Iniziativa   | Punteggio | Contributo |
|--|--|-----------|------------|
| SCUOLA RICAMO VALTOPINA APS                                  | MOSTRA DEL RICAMO A MANO E DEL TESSUTO ARTIGIANALE                                     | 65        | 1.500,00 € |
| ASSOCIAZIONE ENTE PALIO DEI TERZIERI                         | PALIO DEI TERZIERI   | 65        | 1.500,00 € |
| ASSOCIAZIONE AMICI DEL PRESEPIO                              | XXIII MOSTRA INTERNAZIONALE DI ARTE PRESEPIALE   | 64        | 1.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE ARCHÈ                     | UMBRIA ANTICA FESTIVAL - EPOCALE E UMBRIA ANTICA PRESENTA                              | 64        | 1.000,00 € |
| EPTA SRL SOCIO UNICO CONFCOMMERCIO UMBRIA                    | BIKE & RUN SHOW AREA TEST  | 64        | 1.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE CITTÀ DA VIVERE                                 | UN NATALE DA FAVOLA  | 64        | 1.000,00 € |
| PRO PONTE ETRUSCA ONLUS                                      | VELIMNA GLI ETRUSCHI DEL FIUME XXII ED. - MITO IN ETRURIA                              | 63        | 1.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE FESTA D'AUTUNNO PRO VALFABBRICA                 | PALIO DI VALFABBRICA GIOSTRA D'ITALIA  | 63        | 1.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE PRO LOCO BASTIA UMBRA                           | PREMIO LETTERARIO NAZIONALE INSULA ROMANA 47° EDIZIONE                                 | 63        | 1.000,00 € |
| SPAGNOLIA SRL (CITTÀ DELLA DOMENICA)                         | EVENTO FIERISTICO E DI SPETTACOLO NAZIONALE DI RIEVOCAZIONE STORICA "UMBRIA HISTORICA" | 62        | 1.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE COMITATO ALBERO DI NATALE PIU' GRANDE DEL MONDO | ACCENSIONE ALBERO DI NATALE PIU' GRANDE DEL MONDO 2024                                 | 62        | 1.000,00 € |



| Soggetto                                      | Iniziativa  | Punteggio | Contributo |
|---|---|-----------|------------|
| COMUNE DI VALTOPINA                           | 42° MOSTRA MERCATO DEL TARTUFO ANNO 2024 2024   | 62        | 1.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO SAN FELICIANO APS  | FESTA DEL GIACCHIO 2024   | 62        | 1.000,00 € |
| COMUNE DI MONTEFALCO                          | AGOSTO MONTEFALCHESE 2024   | 62        | 1.000,00 € |
| HISPELLUM APS                                 | IL PRESEPE VIVENTE DI SPELLO – ARTI, MESTIERI E VITA QUOTIDIANA DELL'ANNO ZERO        | 62        | 1.000,00 € |
| FILARMONICA G. VERDI CASTEL RIGONE            | XXVII FESTIVAL GIOVANI CONCERTISTI  | 62        | 1.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE STRADA DEI VINI DEL CANTICO      | CALICI DI STELLE 2024   | 62        | 1.000,00 € |
| OPEN MIND ETS                                 | UMBRIAWINE 2024   | 62        | 1.000,00 € |
| PRO LOCO MARMORE APS                          | "ARCHEOLOGIA INDUSTRIALE E VERNACOLO: IL TEATRO DELLE NOSTRE TRAZIONI" - XI^ EDIZIONE | 61        | 1.000,00 € |
| CLUB VELICO CASTIGLIONESE ASD                 | REGATA NAZIONALE ZUCCHERO A VELA OPTIMIST O'PEN SKIFF - LASER                         | 61        | 1.000,00 € |
| ITALIAFORM SRLS                               | UMBRIA CHIC: IL MEGLIO DEL MADE IN ITALY MODA E GIOIELLI                              | 61        | 1.000,00 € |
| PROLOCO DI PIEDILUCO                          | FESTA DELLE ACQUE 2024  | 60        | 1.000,00 € |
| GRUPPO FOLKLORISTICO "AGILLA E TRASIMENO" APS | 45°RASSEGNA INTERNAZIONALE E 2° FESTIVAL NAZIONALE DEL FOLKLORE 2024                  | 60        | 1.000,00 € |



| Soggetto   | Iniziativa   | Punteggio | Contributo |
|--|--|-----------|------------|
| CONSORZIO URAT<br>UNIONE RISTORATORI E<br>ALBERGATORI DEL<br>TRASIMENO | PORTE APERTE AL<br>TRASIMENO: VIAGGIO TRA<br>SAPORI AUTENTICI  | 60        | 1.000,00 € |
| COMUNE MONTELEONE<br>DI SPOLETO  | FIERA DI SAN FELICE<br>MOSTRA MERCATO DEL<br>BESTIAME DEI CEREALI E DEI<br>PRODOTTI TIPICI AD ALTA<br>QUOTA – EDIZIONE<br>DEDICATA ALL'ANNO DEL<br>TURISMO DELLE RADICI –<br>ANNUALITA' 2024 | 60        | 1.000,00 € |
| CONFCOMMERCIO<br>"IMPRESE PER L'ITALIA"<br>DELLA REGIONE UMBRIA        | EVENTO: INNOVAZIONE E<br>DISTRETTI URBANI. NUOVI<br>MODELLI DI SVILUPPO E<br>RILANCIO DELLE CITTÀ:<br>DALLE PERIFERIE AI CENTRI<br>STORICI.  | 60        | 1.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE DI<br>PROMOZIONE SOCIALE<br>TEMPUS VITAE                  | TERNINPRESEPE 2024-2025<br>- IL GRANDE RACCONTO<br>DELLA NATIVITÀ  | 60        | 1.000,00 € |
| ARCHEOARES DI<br>GIAMPAOLO SERONE SNC                                  | UMBRIAE – PRODOTTI<br>AGROALIMENTARI<br>ECCELLENTI NEL CUORE<br>VERDE D'ITALIA   | 60        | 1.000,00 € |
| LEGAMBIENTE UMBRIA<br>APS  | FORUM ENERGIA UMBRIA<br>III EDIZIONE   | 60        | 1.000,00 € |
| FONDAZIONE COTARELLA<br>ETS  | VERDELUCE : LABORATORI<br>SOCIALI  | 60        | 1.000,00 € |
| ASSOCIAZIONE DEL CORO<br>LIRICO DELL'UMBRIA -<br>APS                   | ALLESTIMENTO E RECITA<br>DELL'OPERA LIRICA IL<br>TABARRO DI GIACOMO<br>PUCCINI   | 60        | 1.000,00 € |



| Soggetto   | Iniziativa   | Punteggio | Contributo |
|--|--|-----------|------------|
| UFE S.R.L.   | ESPERIENZE DI GUSTO -<br>DEGUSTAZIONI ITINERANTI<br>PER LA PROMOZIONE DELLE<br>ECCELLENZE<br>ENOGASTRONOMICHE<br>UMBRE | 60        | 1.000,00 € |
| COMUNE DI CASTIGLIONE<br>DEL LAGO  | TRASIMENO BLUES 2024   | "OMISSIS" | €          |
| ASD ARCIERI CITTA' DI<br>TERNI   | FESTA DELLA MONTAGNA<br>3D   | "OMISSIS" | €          |
| ASSOCIAZIONE<br>CULTURALE LAVORI IN<br>CORSO APS                               | ESTATE AL PARCO -<br>CAMPUS SUI MESTIERI DEL<br>CINEMA   | "OMISSIS" | €          |
| LEGA REGIONALE<br>COOPERATIVE E MUTUE<br>DELL'UMBRIA (ABB.<br>LEGACOOP UMBRIA) | SOSTENIBILITÀ E<br>RESPONSABILITÀ SOCIALE<br>DI IMPRESA  | "OMISSIS" | €          |
| OFFICINE CREATIVE<br>ORVIETANE ASD   | UMBRIA TANGO FESTIVAL<br>XIV EDIZIONE SUMMER   | "OMISSIS" | €          |
| GN MEDIA   | FESTIVAL GEMELLARTE<br>2024  | "OMISSIS" | €          |
| ASS. PRO COSTACCIARO<br>APS ETS  | FESTIVAL NOTTI D'AUTORE<br>2024  | "OMISSIS" | €          |
| ASD AMATORI PODISTICA<br>TERNI   | 49° CIRCUITO DELL'ACCIAIO<br>TERNI   | "OMISSIS" | €          |
| ASSOCIAZIONE MAGGIO<br>EUGUBINO - PRO GUBBIO<br>A.P.S.                         | SAN FRANCESCO E IL LUPO:<br>50° ANNIVERSARIO<br>DELL'ALTORILIEVO DI FARPI<br>VIGNOLI                                   | "OMISSIS" | €          |
| ASSOCIAZIONE PONTE<br>DEGLI ARTISTI TERNI                                      | FALSI D'AUTORE: I BORGHI<br>DELLE ACQUE INCONTRANO<br>L'ARTE   | "OMISSIS" | €          |



| Soggetto   | Iniziativa   | Punteggio | Contributo   |
|--|--|-----------|--------------|
| ASD IFPA ITALIA  | TORNEO INTERNAZIONALE FLIPPER SPORTIVO "PINBALL AT WATERFALLS - TORNEO FLIPPER MARMORE"                        | "OMISSIS" | €            |
| ISTITUZIONE TEATRO LIRICO SPERIMENTALE DI SPOLETO "A. BELLI" | 78° STAGIONE LIRICA SPERIMENTALE DI SPOLETO E DELL'UMBRIA 2024   | "OMISSIS" | €            |
| FEDERICO RUBINI - DITTA INDIVIDUALE                          | SULLE ANTICHE VIE DEL GUSTO IN UMBRIA  | "OMISSIS" | €            |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE SUBTERRANEA                           | CONFERENZA NAZIONALE: IL SANT'UFFIZIO ROMANO. FRA ICONOGRAFIA E REALTÀ   | "OMISSIS" | €            |
| PERUGIA LOVE FILM  | LOVE FILM FESTIVAL   | "OMISSIS" | €            |
| ASSOCIAZIONE HISPELLUM APS                                   | CONVEGNO "HISPELLUM ED I SUOI APPRODI FLUVIALI. REGIMAZIONE DELL'ACQUA NELLA VALLE UMBRA NEL CORSO DEI SECOLI" | "OMISSIS" | €            |
| SYMBOLON ASSOCIAZIONE  | AD SIDERA  | "OMISSIS" | €            |
| ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO DI COLLESECCO A.P.S.         | COLLESECCO ...VINI E SAPORI 3° EDIZIONE  | "OMISSIS" | €            |
| TOTALE   |  |           | € 174.500,00 |

Il Segretario Generale  
Dr. Federico Sisti



*Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 7 marzo 2005, n. 82 "Codice dell'amministrazione digitale" e s.m.i.*

*Il presente documento, ove stampato su supporto cartaceo, rappresenta copia conforme al documento informatico originale, prodotto, sottoscritto con firma digitale e conservato dalla Camera di Commercio dell'Umbria.*