



DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO GENERALE

OGGETTO: Bando per contributi a terzi per progetti di promozione economica – anno 2024 I semestre approvato con Determinazione n. 599 del 13.11.2023 – Associazione Culturale Araba Fenice – Prendi Nota 4 ed. - Liquidazione contributo.

IL SEGRETARIO GENERALE

- vista la Legge 29 dicembre 1993 n. 580 recante il riordino delle Camere di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura e ss.mm.ii.;
- visto lo Statuto della Camera di Commercio dell'Umbria adottato con delibera di Consiglio n. 2 del 22.03.2022;
- visto il D. Lgs. 30 marzo 2001 n. 165 e ss.mm.ii. ed in particolare l'art. 4, che espressamente statuisce che ai dirigenti spetta l'adozione degli atti e provvedimenti amministrativi, compresi tutti gli atti che impegnano l'amministrazione verso l'esterno, nonché la gestione finanziaria, tecnica e amministrativa mediante autonomi poteri di spesa, di organizzazione delle risorse umane, strumentali e di controllo;
- vista la delibera della Giunta camerale n. 33 del 22.03.2022, con cui è stata approvata la macrostruttura organizzativa del nuovo Ente;
- visto l'Ordine di servizio n. 9 del 07.08.2023, relativo a "Disposizioni sull'organizzazione della Camera di Commercio dell'Umbria";
- vista la Delibera del Consiglio camerale n. 13 del 15.12.2023 con cui è stato approvato il Preventivo Economico per l'anno 2024;
- vista la Delibera della Giunta camerale n. 121 del 15.12.2023 con cui è stato approvato il Budget direzionale per l'anno 2024;
- vista la Determinazione del Segretario Generale n. 700 del 21.12.2023 con cui sono stati assegnati i budget dirigenziali per l'anno 2024;
- visto il Regolamento per gli interventi economici e la definizione dei criteri per la concessione di contributi, sovvenzioni o simili in conformità all'art. 12 della Legge 07.08.1990 n. 241, approvato con delibera del Consiglio camerale n. 4 del 22.03.2022;
- vista la Determinazione del Segretario Generale n. 599 del 13.11.2023 con la quale è stato approvato il "Bando per contributi a terzi per progetti di promozione economica – anno 2024– I semestre" (in breve "Bando");
- visto che in ottemperanza a quanto deciso dalla Giunta camerale nella delibera n. 6 del 27.01.2023 che ha approvato il "Piano di interventi 2023" è stata, con la medesima



Determinazione di cui al punto precedente, disposta la prenotazione di € 100.000,00 a carico del preventivo economico per l'esercizio 2023 alla linea "Valorizzazione del Territorio e filiere produttive";

- visto l'articolo 52, comma 1, della legge n. 234/2012 come modificata dalla legge 29 luglio 2015 n. 115 che prevede che, al fine di garantire il rispetto dei divieti di cumulo e degli obblighi di trasparenza e di pubblicità previsti dalla normativa europea e nazionale in materia di aiuti di Stato, i soggetti pubblici o privati che concedono ovvero gestiscono i predetti aiuti trasmettano le relative informazioni al Registro nazionale degli aiuti di Stato istituito presso il Ministero dello Sviluppo Economico e verifichino il rispetto dei divieti di cumulo e dei massimali previsti in materia di aiuti de minimis;
- visto che il "Bando" è stato registrato sul Registro Nazionale degli Aiuti con ID Certificazione 96621 e CAR 27932;
- vista la Determinazione del Segretario Generale n. 175 del 25.03.2024 con la quale è stata approvata la graduatoria delle iniziative in svolgimento nel corso del I semestre del 2024 ed è stato concesso un contributo di € 3.000,00 per l'iniziativa in oggetto;
- vista la documentazione inviata dall'Associazione Culturale Araba Fenice e ritenutala conforme a quanto richiesto dall'Ente;
- verificato con l'U.O.S. Provveditorato che il beneficiario del contributo Associazione Culturale Araba Fenice non risulta essere alla data odierna titolare di contratti di fornitura di beni e servizi con la Camera di Commercio dell'Umbria;
- visto il Durc On line (prot. INPS_41853479) valido e regolare fino al 13.11.2024, agli atti del presente provvedimento

d e t e r m i n a

- 1) di liquidare all' Associazione Culturale Araba Fenice la somma di € 3.000,00 a parziale sostegno delle spese sostenute per l'organizzazione dell'iniziativa "Prendi Nota 2024 4° ed.";
- 2) di utilizzare, per la concessione del contributo di cui al punto precedente, le somme prenotate con Determinazione del Segretario Generale n. 599 del 13.11.2023.

Il Segretario Generale

Dr. Federico Sisti

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 7 marzo 2005, n. 82 "Codice dell'amministrazione digitale" e s.m.i.

Il presente documento, ove stampato su supporto cartaceo, rappresenta copia conforme al documento informatico originale, prodotto, sottoscritto con firma digitale e conservato dalla Camera di Commercio dell'Umbria.