

DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO GENERALE

OGGETTO: Rimborso ai Comuni per diritti di notifica e spese postali atti anni vari.

IL SEGRETARIO GENERALE

VISTI: - l'art.10 della L.265/99;

- il D.M. del Ministero dell'Economia e delle Finanze 3.10.2006 pubblicato sulla G.U. n. 254 del 13.10.2006:
- le richieste di rimborso pervenute tramite PEC a partite dall' 1/07/2022 al 30/04/2024, per gli anni 2015 e 2022, 2023 e 2024 dai Comuni di cui all'Allegato 1, che è parte integrante del presente provvedimento, per diritti di notifica e spese postali per ordinanze ingiunzioni emesse dall'Ufficio 13 Depenalizzazioni e dall'Ufficio 14 Vigilanza di questa Camera di Commercio;

RITENUTO che gli importi delle suddette richieste sono conformi alle tariffe vigenti per diritti di notifica e spese postali;

VISTO il D.P.R. 02/11/2005 n. 254 Regolamento concernente la disciplina della gestione patrimoniale e finanziaria delle Camere di Commercio;

VISTO il budget direzionale per l'anno 2024;

ACQUISITO il parere di regolarità contabile espresso in modalità informatica;

RICHIAMATI l'art. 41 dello Statuto e gli artt. 4 e 16 del D. Lgs n. 165/2001 e successive modifiche ed integrazioni e la legge 29 dicembre 1993 n. 580, per ultimo modificata dal D. Lgs. 15 febbraio 2010 n. 23, sul riordinamento delle Camere di Commercio.

DETERMINA

- a) di liquidare ai Comuni di cui all'**Allegato 1**, che è parte integrante del presente atto, gli importi a fianco di ciascuno indicati per diritti di notifica e spese postali, per ordinanze ingiunzioni emessi dall'Ufficio 13 e dall'Ufficio 14 di questa Camera di Commercio, per la complessiva somma di € 804,99;
- b) di imputare il conseguente onere di € 804,99 sul conto 325056 "Oneri per la riscossione di proventi" c.d.c. BA01 del budget direzionale 2024.

La presente determinazione, ai sensi dell'articolo 7 dello Statuto è soggetta a pubblicazione all'Albo camerale on line previsto dall'art. 32 della legge 18 giugno 2009 n. 69 e disciplinato dal regolamento approvato per ultimo con delibera della Giunta Camerale n.51 del 18/07/2013, per sette giorni naturali e consecutivi ai sensi dell'art. 62 del R.D. n.2011/1934.

IL SEGRETARIO GENERALE Dott.ssa Natina Crea

Atto sottoscritto con firma digitale ai sensi del D. Lgs. n. 82 del 7/3/2005 e s.m.i.