



Camera di Commercio
Napoli

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

Oggetto: Fondazione Achille Scudieri “Una notte di cuore 2024” – Pompei 10 luglio 2024: prenotazione spesa e affidamento a Si Impresa

IL DIRIGENTE

Assistito dal Responsabile di Elevata Qualificazione del “Servizio Promozione” rag. Gerardo Pepe;

Visti:

la Legge n.580 del 29 dicembre 1993 così come modificata dal D. Lgs. 25/11/2016 n.219, emanato in attuazione dell’art. 10 della legge delega 124/2015 e, in particolare, l’art. 2, come da ultimo modificato dal citato D. Lgs. n.219/2016, in merito ai compiti e alle funzioni della CCIAA;

la Legge 241/1990 e s.m.i. recante “Norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai procedimenti amministrativi”;

il D. Lgs. n.165 del 30 marzo 2001 e s.m.i., contenente norme generali sull’ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche;

il D.P.R. n. 254 del novembre 2005 recante “Regolamento per la disciplina della gestione patrimoniale e finanziaria della Camere di commercio”;

il Decreto del Ministero dello Sviluppo Economico del 7/03/2019 con cui sono stati ridefiniti i servizi che il sistema delle camere di commercio è tenuto a fornire sull’intero territorio nazionale;

il Decreto del Ministero dello Sviluppo Economico del 16 febbraio 2022 con il quale è stato conferito all’Avv. Ilaria Desiderio l’incarico di Segretario Generale;

Richiamati:

- lo Statuto della Camera di Commercio di Napoli, approvato con Deliberazione del Consiglio camerale n. 28 del 24 dicembre 2014 da ultimo aggiornato con Deliberazione n.11/2022 del Consiglio Camerale, nonché gli atti deliberativi adottati in materia di individuazione delle competenze degli organi di indirizzo politico e della dirigenza e, rilevato che, per effetto degli stessi, l’adozione del presente provvedimento rientra nella propria competenza;
- il Regolamento sull’Organizzazione degli Uffici e dei Servizi della Camera di Commercio di Napoli approvato con Deliberazione di Giunta n. 178 del 20/10/2011 e s.m.i. che disciplina, tra l’altro, le funzioni del Segretario Generale e dei Dirigenti;
- la Deliberazione di Giunta Camerale n.112/2020 con la quale sono state definite le Aree Dirigenziali dell’Ente con relativa assegnazione delle posizioni dirigenziali e di relativa supplenza, così come modificata e aggiornata con la DGC n.11/2023;
- il Regolamento recante criteri e modalità per la concessione di ausili finanziari, approvato dal Consiglio Camerale con Delibera n. 4 del 21.04.2023;



- il Regolamento per la disciplina della liquidazione degli ausili a favore dell'Azienda speciale "Si Impresa", approvato con Determinazione del Commissario Straordinario n. 2 del 16/01/2017 e ss.mm.ii.;
- la Deliberazione di Consiglio n. 9 del 13/07/2023 che ha modificato l'art. 6 del suddetto Regolamento per la disciplina degli ausili finanziari a favore dell'Azienda speciale "Si Impresa";
- la Delibera di Giunta Camerale n.32 del 6/04/2023 con la quale il dott. Gaetano Camarda è stato immesso nei ruoli camerali a far data dal 1/05/2023;
- la Determinazione Dirigenziale n.162 del 13/04/2023 di conferimento incarico ad interim di Posizione di responsabilità di Elevata Qualificazione per il Servizio Promozione al rag. Gerardo Pepe;
- la Determinazione Dirigenziale n.175 del 27/04/2023 di conferimento al dott. Gaetano Camarda dell'incarico di direzione ad interim dell'Area Promozione della CCIAA di Napoli;
- la Relazione Previsionale e Programmatica per l'esercizio 2024 approvata con Delibera del Consiglio camerale n. 12/2023 nella seduta del 30.10.2023;
- la Deliberazione del Consiglio camerale n.14 adottata nella seduta del 19.12.2023 con la quale è stato approvato il Preventivo economico per l'esercizio 2024;
- la Determinazione dirigenziale 1 del 02/01/2024, con la quale il Segretario generale, ha assegnato il budget direzionale ai Dirigenti;

Il Responsabile dell'Ufficio Funzioni promozionali non bandistiche, attesta la correttezza per i profili di competenza, la veridicità degli atti richiamati e la loro esistenza presso l'ufficio istruttore ed avanza la seguente istruttoria alla Posizione di Elevata Qualificazione del Servizio Promozione rag. Gerardo Pepe.

Premesso che,

con delibera n. 39 del 4/04/2024, la Giunta camerale ha deliberato:

- *di aderire alla richiesta presentata dalla Fondazione Achille Scudieri, attraverso la realizzazione di un catering che ha evidenti ricadute promozionali a favore del settore economico, connaturandosi l'iniziativa come vetrina per la valorizzazione dei prodotti tipici agroalimentari delle imprese locali, in modo da diffondere le tipicità del territorio.*
- *di affidare, ai sensi del Regolamento per la disciplina della liquidazione degli ausili finanziari a favore dell'Azienda Speciale Si Impresa, approvato con Determinazione Commissariale n.65 del 18/07/2017 e s.m.i., all'Azienda Speciale Si Impresa l'organizzazione del catering di prodotti tipici agroalimentari delle imprese locali, nell'ambito dell'iniziativa da svolgersi presso l'Anfiteatro del Parco Archeologico di Pompei, in occasione della serata "NOTTE DI CUORE 2024", con data presumibile dell'evento previsto per il 10 luglio 2024;*
- *di destinare all'iniziativa l'importo pari ad € 20.000,00 oltre IVA;*
- *di demandare al Dirigente proponente l'adozione dei provvedimenti amministrativi connessi e conseguenti al presente deliberato per la partecipazione della Camera di Commercio di Napoli alla iniziativa in parola;*
- *di dichiarare il presente provvedimento immediatamente esecutivo.*



per quanto sopra premesso e rappresentato e, sulla scorta delle comunicazioni sopra citate e delle decisioni in esse disposte, verificata la veridicità degli atti richiamati e della documentazione pervenuta, si sottopone alla Posizione di Elevata Qualificazione la su estesa relazione istruttoria per le valutazioni e i controlli di competenza, ai fini della prenotazione della spesa nonché dell'affidamento a Si Impresa, così come deliberato dalla Giunta camerale;

Il Responsabile dell'Istruttoria
sig.ra Mariarosaria Cozzolino

PROPOSTA DI DETERMINAZIONE

Per quanto sopra premesso ed esposto dall'istruttore, Sig.ra Mariarosaria Cozzolino, Responsabile dell'Ufficio Funzioni promozionali non bandistiche, il Rag. Gerardo Pepe Posizione di Elevata qualificazione del servizio Promozione, con decorrenza dal 17/04/2023, giusta determinazione dirigenziale n. 162 del 13/04/2023, attesta la correttezza della istruttoria svolta e, vista la necessaria disponibilità economica, propone al Dirigente dell'Area Promozione, di:

- prenotare la spesa pari ad € 20.000,00 oltre IVA sul bilancio dell'esercizio in corso, conto spese 330043 - Interventi economici - Centro di costo O001,

- affidare, ai sensi del Regolamento per la disciplina della liquidazione degli ausili finanziari a favore dell'Azienda Speciale Si Impresa, approvato con Determina Commissariale n.65 del 18/07/2017 e s.m.i., all'Azienda Speciale Si Impresa l'organizzazione del catering di prodotti tipici agroalimentari delle imprese locali, nell'ambito dell'iniziativa da svolgersi presso l'Anfiteatro del Parco Archeologico di Pompei, in occasione della serata "NOTTE DI CUORE 2024", con data presumibile dell'evento previsto per il 10 luglio 2024, così come deliberato dalla Giunta camerale.

**Il Responsabile di EQ al Servizio Promozione
Rag. Gerardo Pepe**

IL DIRIGENTE DELL'AREA PROMOZIONE

- Vista l'istruttoria illustrata nel presente atto e la proposta di determinazione avanzata dalla Posizione di EQ e ritenuta legittima la stessa;
- Vista la Deliberazione di Giunta n. 39 del 4/04/2024;
- visto il Regolamento recante criteri e modalità per la concessione di ausili finanziari approvato con Deliberazione di Consiglio Camerale n. 4 del 21.04.2023;
- visto il Regolamento per la disciplina degli ausili finanziari a favore dell'Azienda speciale "Si Impresa", approvato con Determinazione del Commissario Straordinario n. 2 del 16/01/2017 e ss.mm.ii.;

DETERMINA

per tutto quanto espresso in narrativa, che qui si intende integralmente riportato e trascritto, di:



1. prenotare la spesa pari ad € 20.000,00 oltre IVA sul bilancio dell'esercizio in corso, conto spese 330043 - Interventi economici - Centro di costo 0001;
2. affidare, ai sensi del Regolamento per la disciplina della liquidazione degli ausili finanziari a favore dell'Azienda Speciale SI Impresa, approvato con Determina Commissariale n.65 del 18/07/2017 e s.m.i., all'Azienda Speciale SI Impresa l'organizzazione del catering di prodotti tipici agroalimentari delle imprese locali, nell'ambito dell'iniziativa da svolgersi presso l'Anfiteatro del Parco Archeologico di Pompei, in occasione della serata "NOTTE DI CUORE 2024", con data presumibile dell'evento previsto per il 10 luglio 2024, così come deliberato dalla Giunta camerale;
3. di trasmettere il presente provvedimento all'Azienda Speciale SI Impresa, per il seguito di competenza;
4. di pubblicare il presente provvedimento sul sito web della CCIAA di Napoli, ai sensi del D. Lgs. n.33/2013.

**Il Dirigente Area Promozione
Dott. Gaetano Camarda**

<i>Riservato al Reparto Spese del Servizio Ragioneria</i>	
Imputata la spesa complessiva di €	24.400,00
Numero Conto	330043
Codice Centro di Costo	0001
Numero provvedimento di imputazione	126
Data	15/04/2024
Il Dirigente dell'Area Gestione Risorse dott. Massimiliano Palumbo	