

**CONSIGLIO CAMERALE****RIUNIONE N. 1 DEL 26/01/2026**

Presidente: GIUSEPPE MOLINARI

Sono presenti i componenti signori:

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Paolo Barbieri | NO |
| Mauro Bastoni | SI |
| Alberto Belluzzi | SI in collegamento da remoto |
| Giancarla Benedetti | SI |
| Eugenio Bergamaschi | SI |
| Rita Cavalieri | SI |
| Debora Ferrari | SI |
| Maria Franzoni | SI in collegamento da remoto |
| Giuliana Garuti | SI |
| Cristian Golinelli | SI |
| Tommaso Antonio Leone | SI |
| Gilberto Luppi | SI |
| Claudio Medici | NO |
| Alberto Notari | NO |
| Laura Oldani | NO |
| Rosamaria Papaleo | SI in collegamento da remoto |
| Riccardo Pisani | SI in collegamento da remoto |
| Romana Pollacci | SI in collegamento da remoto |
| Franca Popoli | SI in collegamento da remoto |
| Paolo Rossi | SI |
| Roberta Sighinolfi | SI in collegamento da remoto |
| Giacomo Villano | SI in collegamento da remoto |
| Paolo Vincenzi | SI |
| Marco Zanni | NO |

Sono presenti i seguenti membri del Collegio dei Revisori:

| | |
|------------------|----|
| Paolo Carloni | SI |
| Mara Romano | SI |
| Daniela Valpondi | SI |

Svolge la funzione di Segretario l'avv. Stefano Bellei, Segretario Generale della Camera di Commercio assistito dall'avv. Massimiliano Mazzini.



OGGETTO: Bando per la concessione di contributi a iniziative di marketing territoriale – Anno 2026

Il Presidente propone l'adozione di un bando (allegato n. 1) che regoli la concessione di contributi a soggetti terzi per la realizzazione di iniziative di promozione territoriale, culturale ed economica con incidenza diretta, duratura e misurabile sul sistema socio-economico del territorio provinciale.

Il bilancio preventivo per l'esercizio 2026 alla voce “Azioni di marketing territoriale” presenta una dotazione economica di 150.000,00 € da destinare a tale bando.

I destinatari del bando potranno essere le Associazioni di categoria, le loro società di servizi o altri enti/organismi/società per la promozione territoriale. Ciascun soggetto richiedente potrà presentare al massimo due domande di contributo.

Le iniziative di marketing territoriale dovranno svolgersi tra il 1/1/2026 e il 31/1/2027.

Le domande di contributo potranno essere presentate tramite Restart a partire dalle ore 12,00 di lunedì 2 febbraio fino alle ore 20,00 di venerdì 27 febbraio 2026.

Ad ogni iniziativa verrà assegnato un punteggio sulla base di criteri oggettivi elencati nell'allegato 1 del bando, che riguardano l'attinenza con le finalità dell'Ente (requisito necessario per l'ammissibilità del progetto), la valenza territoriale (provinciale, regionale o nazionale), il numero delle imprese coinvolte, la durata dell'iniziativa e l'intersettorialità del progetto.

Verranno dunque finanziate le iniziative secondo l'ordine stabilito in base ai punteggi ottenuti fino ad esaurimento delle risorse disponibili.

Il costo minimo di ciascuna iniziativa non potrà essere inferiore a 15.000,00 €. Il contributo concesso sarà pari al 50% delle spese sostenute, fino ad un massimo di 30.000,00 €.

I beneficiari avranno 90 giorni di tempo dalla conclusione dell'iniziativa per rendicontare le spese sostenute.

Molinari segnala infine che trattandosi di iniziative con un'ampia ricaduta sulla generalità delle imprese in capo alle quali non sarà riconducibile alcun vantaggio economicamente apprezzabile, l'intervento camerale dovrà intendersi a carattere diffuso e pertanto i contributi concessi non avranno rilevanza ai fini della normativa comunitaria in materia di Aiuti di Stato.

La Giunta, con deliberazione n. 5 del 26/1/2026, ha valutato positivamente il bando.



Il Consiglio, all'unanimità

d e l i b e r a

- di approvare il “Bando per la concessione di contributi a iniziative di marketing territoriale – Anno 2026” (allegato alla presente deliberazione);
- di prendere atto che l'iniziativa suddetta figura nell'ambito del progetto “Azioni di marketing territoriale”, codice prodotto 61.D3.12.01, di cui al preventivo della Camera di Commercio anno 2026 approvato con deliberazione di Consiglio n. 24 del 28/11/2025, conferendo mandato agli uffici per tutto quanto necessario sotto il profilo amministrativo-contabile e gestionale.
- di assegnare efficacia immediata al presente provvedimento.

IL SEGRETARIO
(AVV. STEFANO BELLEI)

IL PRESIDENTE
(ING. GIUSEPPE MOLINARI)

*Documento informatico firmato digitalmente
ai sensi del D. Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.*

*Documento informatico firmato digitalmente
ai sensi del D. Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.*