



OGGETTO: Iniziative di promozione economica realizzate da terzi: liquidazione contributo a favore del Consorzio Tutela Vini DOC Bosco Eliceo, per la partecipazione a Vinitaly - edizione 2023

IL SEGRETARIO GENERALE

RICHIAMATA la deliberazione del Consiglio della Camera di commercio di Ferrara n. 14 dell'8 novembre 2016, con la quale è stato approvato il Regolamento per la concessione di contributi della Camera di commercio di Ferrara per eventi ed iniziative promozionali organizzati da terzi;

VISTA la determinazione del Segretario generale n. 43 del 2 marzo 2023, con la quale, in conformità con la determinazione del Commissario straordinario con i poteri della Giunta della Camera di commercio di Ferrara n. 18 del 17 febbraio 2023, è stato concesso al Consorzio Tutela Vini DOC Bosco Eliceo un contributo di euro 6.000,00 per la partecipazione alla fiera "Vinitaly edizione 2023";

PRESO ATTO che l'iniziativa ha favorito, in particolare:

- i processi di integrazione e collaborazione tra le diverse filiere che incrociano l'economia della valorizzazione dei prodotti del territorio;
- l'organizzazione di momenti formativi e promozionali per far conoscere l'eccellenza del prodotto a specialisti del settore agroalimentare sia nazionali che internazionali;
- la promozione, al fine di rendere più competitive le imprese del settore, della tracciabilità, della sicurezza alimentare e dell'etichettatura del prodotto;

VISTE le risultanze dell'istruttoria inerente la documentazione di rendiconto prodotta dal Consorzio e delle relative integrazioni delle fatture candidate con apposizione del codice CUP (Codice Unico di Progetto);

VISTA la determinazione del commissario straordinario con i poteri della Giunta della Camera di commercio di Ferrara n. 136 del 12 dicembre 2022, con la quale è stato assegnato al Segretario generale della Camera di commercio di Ferrara il budget direzionale per l'anno 2023;

VISTA, inoltre, la determinazione del segretario generale n. 49 del 7 marzo 2023, con la quale si è proceduto, tra l'altro, all'utilizzo del budget di spesa per il suindicato contributo, al conto 330009 "Turismo e Cultura" del preventivo economico 2023 della Camera di commercio di Ferrara;

RICHIAMATI, inoltre:

- la legge n. 3/2003 recante norme generali in materia di CUP;
- il decreto legge n. 13/2023, convertito con modificazioni nella legge n. 41/2023, che sancisce l'obbligo di apposizione del CUP sulle fatture delle spese oggetto di contributi ed agevolazioni pubbliche, emesse successivamente al 1° giugno 2023, a pena di inammissibilità delle stesse;

RICHIAMATO, altresì, il regolamento UE n. 1407/2013 in materia di regime de minimis, relativo agli interventi di minore entità per i quali la Commissione Europea non impone particolari obblighi di notifica o di comunicazione;

VISTO l'articolo 52 della legge n. 234/2012, come sostituito dalla legge n. 115/2015, istitutivo presso il Ministero dello Sviluppo Economico del "Registro nazionale degli aiuti di Stato";

PRESO ATTO dell'entrata in vigore, dalla data del 12 agosto 2017, del decreto del Ministro dello Sviluppo Economico n. 115/2017, "Regolamento recante la disciplina per il funzionamento del Registro nazionale degli aiuti di stato, ai sensi dell'articolo 52, comma 6 della legge n. 234/2012 e successive modifiche ed integrazioni;

RILEVATO che, pertanto, a decorrere dal 12 agosto 2017 l'adempimento degli obblighi di utilizzazione del Registro costituisce condizione legale di efficacia dei provvedimenti di concessione ed erogazione degli aiuti;

VISTO lo Statuto di questa Camera di Commercio;

VISTO il D.Lgs. n. 165/2001 ed, in particolare, gli articoli 4, comma 2, e 70, comma 6;

d e t e r m i n a

- di provvedere alla liquidazione a favore del Consorzio Tutela Vini DOC Bosco Eliceo un contributo di euro 6.000,00 per la partecipazione a "Vinitaly - edizione 2023"; di cui al documento allegato (1) alla presente determinazione, della quale costituisce parte integrante e sostanziale;
- di utilizzare, a tal fine, le risorse di cui alla determinazione del Segretario generale n. 49 del 7 marzo 2023 risultanti nel passivo della Camera di commercio di Ferrara e Ravenna al conto 249024 "Debiti da interventi promozionali priorità Turismo Ferrara".

IL SEGRETARIO GENERALE

Mauro Giannattasio

firma digitale ai sensi del D.Lgs. n. 82/2005