



## DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO GENERALE

**OGGETTO:** Progetto 20% “Turismo” anno 2025 - Bando per la concessione di contributi a soggetti organizzatori di eventi culturali, artistici, musicali e/o ricreativi per azioni promopubblicitarie anno 2025. Liquidazione contributo alle Associazioni *Gutenberg Calabria* e *B&M Srl*.

### IL SEGRETARIO GENERALE

VISTA la legge n. 580/93 e s.m.i.;

VISTO il D.Lgs. n. 165/2001 per la parte riguardante le materie di competenza degli organi di governo e della dirigenza;

VISTO il D.M. Sviluppo Economico 16 febbraio 2018 recante “Rideterminazione delle circoscrizioni territoriali, istituzione di nuove camere di commercio e determinazioni in materia di razionalizzazione delle sedi e del personale” che istituisce la “Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Catanzaro Crotonese e Vibo Valentia” avente sede legale in Catanzaro, Via Antonio Menniti Ippolito, n. 16 e sedi distaccate in Crotonese, Via Antonio De Curtis n. 2 e Vibo Valentia, Piazza San Leoluca Complesso Valentianum;

VISTO il Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 84 del 1 settembre 2022 avente ad oggetto “Consiglio Camerale della Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura di Catanzaro-Crotonese-Vibo Valentia: Nomina Componenti e convocazione primo Consiglio (Art. 10 D.M. n. 156/2011)”;

TENUTO CONTO che in data 3 novembre 2022 si è insediato il Consiglio della nuova Camera di Commercio di Catanzaro Crotonese e Vibo Valentia;

VISTA la delibera di Giunta n. 2 del 19/01/2026 avente ad oggetto “Preso d’atto Decreto MIMIT del 17.12.2025 di nomina del Segretario Generale della Camera di Commercio di Catanzaro Crotonese Vibo Valentia”;

RICHIAMATA la Determinazione del Segretario Generale n. 122 del 5/3/2025 di approvazione del bando per la concessione di contributi a soggetti organizzatori di eventi culturali, artistici, musicali e/o ricreativi per azioni promo-pubblicitarie anno 2025;

RICHIAMATA la Determinazione del Segretario Generale n. 306 dell’11/06/2025 con la quale era stata determinata l’ammissione al contributo dell’Associazione *Gutenberg Calabria*, per un importo pari a € 2.475,00 a fronte di spese preventivate ammissibili pari a € 5.500,00;

RICHIAMATA la Determinazione del Segretario Generale n. 340 del 01/07/2025 con la quale era stata determinata l’ammissione al contributo dell’impresa *B&M Srl*, per un importo pari a € 12.091,00 a fronte di spese preventivate ammissibili pari a € 26.868,00;

CONSIDERATO che l’Associazione *Gutenberg Calabria* ha presentato la rendicontazione delle spese sostenute e che la stessa è stata acquisita al protocollo camerale con n. 1044 del 19/01/2026 e successivamente integrata, su richiesta degli uffici per approfondimenti istruttori, con prot. n. 2033 del 28/01/2026 e n. 5013 del 04/03/2026;

CONSIDERATO che l’impresa *B&M Srl* ha presentato la rendicontazione delle spese sostenute e che la stessa è stata acquisita al protocollo camerale con nn. 1287 - 1292 - 1498 del 21/01/2026 e successivamente integrata, su richiesta degli uffici per approfondimenti istruttori, con prot. n. 4785 del 26/02/2026 e prot. n. 5531 del 05/03/2026;

VISTA l'istruttoria effettuata dal Responsabile del procedimento Dott. Maurizio Caruso Frezza, coadiuvato dalla dott.ssa Maria Monti;

VISTO il parere favorevole espresso dal Responsabile del Servizio X "Competitività delle imprese e del territorio" Dott. Maurizio Caruso Frezza;

ACQUISITO il parere di regolarità contabile da parte del Responsabile del Servizio IV "Contabilità e risorse umane", Dott. Giacomo Faustini;

### **DETERMINA**

1. di approvare la liquidazione dei contributi di cui all'Allegato 1, per un importo complessivo di € 14.566,00;
2. di prendere atto che la liquidazione dei contributi di cui all'Allegato 1, pari complessivamente a € 14.566,00 è a valere sul provvedimento contabile 182/2025, assunto con DSG 269 del 28/05/2025, sul progetto 20% "Turismo" anno 2025 voce "Voucher/contributi" conto 330032 AD01 prodotto 4F000000 del bilancio 2025;
3. di prendere atto che rispetto a quanto complessivamente concesso alle associazioni di cui all'allegato 1 non si registrano economie di spesa.

La presente determinazione è immediatamente esecutiva ed è pubblicata all'Albo camerale a norma dell'art. 32 della legge n. 69/2009, nonché riportata sul sito camerale nella sezione "*Amministrazione Trasparente*", Sottosezione 1° Livello Provvedimenti.

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
(Dott. Gregorio De Vinci)

Atto sottoscritto con firma digitale (artt. 20, 21, 22, 23 e 24 del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005 e s.m.i.)