

DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO GENERALE

OGGETTO: Organismo di Composizione della Crisi da Sovraindebitamento di Vibo Valentia: Chiusura Istanza N. 1/2025 e liquidazione compensi Gestori.

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

VISTA la legge n. 580/93 e s.m.i.;

VISTO il D.Lgs. n. 165/2001 per la parte riguardante le materie di competenza degli organi di governo e della dirigenza;

VISTO il D.M. Sviluppo Economico 16 febbraio 2018 recante "Rideterminazione delle circoscrizioni territoriali, istituzione di nuove camere di commercio e determinazioni in materia di razionalizzazione delle sedi e del personale" che istituisce la "Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Catanzaro Crotone e Vibo Valentia" avente sede legale in Catanzaro, Via Antonio Menniti Ippolito, n. 16 e sedi distaccate in Crotone, Via Antonio De Curtis n. 2 e Vibo Valentia, Piazza San Leoluca Complesso Valentianum;

VISTO il Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 84 del 1 settembre 2022 avente ad oggetto "Consiglio Camerale della Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura di Catanzaro-Crotone-Vibo Valentia: Nomina Componenti e convocazione primo Consiglio (Art. 10 D.M. n. 156/2011)";

TENUTO CONTO che in data 3 novembre 2022 si è insediato il Consiglio della nuova Camera di Commercio di Catanzaro Crotone e Vibo Valentia;

VISTE la determinazione del Presidente n. 37 del 02/08/2023 avente ad oggetto "Incarico Segretario Generale FF e nomina Conservatore del Registro delle Imprese" ratificata con D.G. n. 122 del 04/09/2023 e le D.P. n. 1 del 09/01/2024 e n. 46 del 23.12.2024 ratificate, rispettivamente, con D.G. n. 2 del 30/01/2024 e n. 2 del 30/01/2025;

RICHIAMATI:

- il D.M. 24 settembre 2014 n. 202:
- il PDG del Ministero di Giustizia del 02/02/2018 e succ. mod., che ha disposto l'iscrizione dell'OCC al n. 149 del Registro degli Organismi deputati alla composizione delle crisi da sovraindebitamento, tenuto dallo stesso Ministero;
- il Regolamento Organismo di composizione delle crisi da sovraindebitamento della Camera di Commercio di Vibo Valentia, approvato con delibera della Giunta Camerale n. 15 del 10/03/25, e successivamente con delibera di consiglio n.3 del 03/06/25 il quale all'art. 3 dispone che il Referente dell'Organismo designa il gestore;
- l'allegato A) Codice di autodisciplina e l'allegato B Criteri per la determinazione dei compensi, approvati con delibera della Giunta Camerale della C.C.I.A.A. di Catanzaro n. 15 del 10/03/2025;

RICHIAMATO il D.Lgs 14/2019 e s.m.i.

ATTESO che è stata presentata domanda di accesso al servizio di gestione della crisi da sovraindebitamento 03/02/2025 prot. 2389 iscritta al n. 1/2025 del registro;

RICHIAMATA la precedente determinazione del Segretario generale n. 88 del 17/02/2025 con la quale l'avv. Michela Fiorillo e la Dott.ssa Maria Rosaria Serra sono state nominate gestori della crisi da sovraindebitamento per l'istanza iscritta al n.3/2021 del registro;

ATTESO CHE in data 5/03/2025 presso la sede dell'Organismo di Composizione della Crisi da sovraindebitamento della Camera di Commercio di Vibo Valentia, sita in Piazza San Leoluca, Complesso Valentianum, si è tenuta la prima seduta ed è comparso il debitore assistito dalla dott.ssa Cesani Sara;

RICHIAMATA la nota 21/03/2025, prot. n. 7169 con la quale il debitore comunicava il nominativo del nuovo procuratore che l'assisterà nel corso della procedura di sovraindebitamento, l'Avv. Pasquale Grillo;

VISTA la nota prot. 13050 del 21/05/2025 con la quale l'avv. Pasquale Grillo comunicava all'Organismo che il suo assistito intendeva rinunciare alla procedura di sovraindebitamento;

VISTA l'istruttoria effettuata dal Responsabile del procedimento nonché Responsabile del Servizio XI "Tutela dei consumatori e degli Utenti" Dott.ssa Ornella Ortona;

CONSIDERATO che, a seguito della chiusura del procedimento, è necessario procedere alla liquidazione dei compensi ai gestori nominati per l'opera svolta e nella misura prevista dal Regolamento;

TENUTO CONTO esclusivamente degli acconti versati dall' istante al momento dell'inoltro della domanda;

ATTESTATO il compenso dei gestori da parte di questo Organismo delle crisi della camera di Commercio di Vibo Valentia sulla base dei parametri previsti dal DM 202/2014 e recepito dal Regolamento di questa Camera di Commercio;

CONSIDERATO che è fissato, per come previsto dall'art.11 del regolamento della Camera, al 65% del totale del compenso pagato dall'utente, pari ad € 200,00 oltre iva, la quota da attribuire ai Gestori;

VISTA la proposta della Dr.ssa Ornella Ortona Responsabile del Servizio XI "Tutela dei consumatori e degli Utenti"

TENUTO CONTO che le spese di gestione delle procedure versate dall'istante a favore della Camera di Commercio, sulla base delle tariffe vigenti, sono state introitate dalla Camera di Commercio nei bilanci degli esercizi in cui sono avvenuti i pagamenti; ;

ACQUISITO il parere di regolarità contabile da parte del Responsabile del Servizio IV "Contabilità e risorse umane", Dott. Giacomo Faustini;

DETERMINA

- 1. Di chiudere la procedura di sovraindebitamento n. 1/2025 ai sensi dell'art. 6 comma 4 del regolamento approvato con delibera di giunta n. 15 del 10/03/2025 che prevede: "Il debitore può, in qualunque momento, rinunciare alla procedura, corrispondendo all'Organismo l'indennità e i compensi maturati in base all'attività svolta";
- 2. di liquidare ai gestori della crisi da sovraindebitamento, Avv, Michela Fiorillo e Dr.ssa Maria Teresa Serra per la della pratica iscritta al registro con il n. 1/2025, la somma totale di € 130,00 oltre cassa e iva se dovuti, così suddivisa :
 - € 65.00 imponibile € 2,6 cassa € 14,872 iva, totale €. 82,472 dr.ssa Serra Maria Rosaria
 - € 65.00 imponibile € 2,6 cassa, totale €. 67,60 Avv. Fiorillo Michela;
- 3. di imputare l'onere conseguente al presente atto pari ad € 150,07 IVA e oneri inclusi, sul conto di bilancio 325040. del nuovo ente camerale Catanzaro Crotone e Vibo Valentia Area funzionale A006,

La presente determinazione è immediatamente esecutiva ed è pubblicata all'Albo camerale a norma dell'art.32 della legge n. 69/2009.

IL SEGRETARIO GENERALE F.F. (Dott. Ciro Di Leva)

Atto sottoscritto con firma digitale (artt. 20, 21, 22, 23 e 24 del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005 e s.m.i.)