



DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO GENERALE

OGGETTO: Organismo di Sovraindebitamento procedimento n.1/2023 Nomina gestore della crisi Avv. Giuseppe Monardo

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

VISTA la legge n. 580/93 e s.m.i.;

VISTO il D.Lgs. n. 165/2001 per la parte riguardante le materie di competenza degli organi di governo e della dirigenza;

VISTO il D.M. Sviluppo Economico 16 febbraio 2018 recante “Rideterminazione delle circoscrizioni territoriali, istituzione di nuove camere di commercio e determinazioni in materia di razionalizzazione delle sedi e del personale” che istituisce la “Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Catanzaro Crotonese e Vibo Valentia” avente sede legale in Catanzaro, Via Antonio Menniti Ippolito, n. 16 e sedi distaccate in Crotonese, Via Antonio De Curtis n. 2 e Vibo Valentia, Piazza San Leoluca Complesso Valentianum;

VISTO il Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 84 del 1 settembre 2022 avente ad oggetto “Consiglio Camerale della Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura di Catanzaro-Crotonese-Vibo Valentia: Nomina Componenti e convocazione primo Consiglio (Art. 10 D.M. n. 156/2011)”;

TENUTO CONTO che in data 3 novembre 2022 si è insediato il Consiglio della nuova Camera di Commercio di Catanzaro Crotonese e Vibo Valentia;

VISTA la determinazione del Presidente n. 37 del 02/08/2023 avente ad oggetto “Incarico Segretario Generale FF e nomina Conservatore del Registro delle Imprese” ratificata con D.G. n. 122 del 04/09/2023;

VISTA la delibera di Giunta n. 74 del 04/12/2017 della ex CCIAA di Vibo Valentia, di costituzione organismo di composizione crisi da sovraindebitamento e relativa approvazione regolamento tariffario e codice di autodisciplina;

VISTO il provvedimento del 02/02/2018 con il quale la Camera è stata iscritta come Organismo di composizione delle crisi al n. 149 dell’elenco tenuto dal Ministero di Giustizia;

VISTA l’istanza depositata in data 13 ottobre e integrata in data 06 novembre 2023 presso la Segreteria dell’OCC, dal Sig. Chiarella Andrea con la quale si richiede la nomina di un professionista abilitato ad esercitare le funzioni di Gestore della crisi da sovraindebitamento;

RITENUTO che possano sussistere le condizioni per l’accesso al procedimento di composizione della crisi da sovraindebitamento;

VISTO il regolamento dell’Organismo di composizione della crisi da sovraindebitamento, approvato rispettivamente con delibere nn. 74/2017 e 29/2018;

RITENUTO necessario procedere a designare uno o più Gestori della crisi, aventi i requisiti indicati dall’art. 4 del D.M. n. 202/2014;

VISTE la DSG n. 40 del 20/02/2018 della ex Camera di Commercio di Vibo Valentia di approvazione criteri per la definizione di un ordine per la nomina dei compositori iscritti presso l’organismo della Camera di Commercio in attesa delle valutazioni derivanti dal corso di formazione organizzato nei mesi di giugno e luglio u.s.

la DSG n. 46/2018 di approvazione graduatoria iscritti all’Organismo crisi da sovraindebitamento della Camera di Commercio di Vibo Valentia;

VISTO il regolamento approvato con delibera di giunta n. 74/2017 della ex CCIAA di Vibo Valentia che all'art. 6 prevede che nell'individuazione del gestore il referente deve attenersi a criteri di turnazione dei soggetti iscritti oltre che della natura e dell'importanza dell'affare;

RILEVATO che l'Organismo di composizione della crisi da sovraindebitamento della Camera di Commercio di Vibo Valentia non si trova in conflitto di interesse con la procedura in oggetto;

VISTA la proposta della Dr.ssa Ornella Ortona Responsabile dell'Ufficio Regolazione del Mercato e vice referente dell'Organismo di Composizione Crisi da sovraindebitamento;

DETERMINA

- di nominare l'Avv. Giuseppe Monardo, nato a Vibo Valentia il 25/11/1981 C.F. MNRGPP1S25F537S con studio in Via Vittorini snc 89900 Vibo Valentia, quale Gestore della crisi per il debitore Chiarella Andrea in base all'istanza da crisi di sovraindebitamento pervenuta ed iscritta al Registro con il n. 1/2023.

La presente determinazione è immediatamente esecutiva ed è pubblicata all'Albo camerale a norma dell'art.32 della legge n. 69/2009.

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.
(Dott. Ciro Di Leva)

Atto sottoscritto con firma digitale (artt. 20, 21, 22, 23 e 24 del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005 e s.m.i.)