



DELIBERAZIONE N. 14 DEL 31.01.2024

OGGETTO: Fondazione Carnevale di Putignano. Organizzazione 630^a edizione Carnevale di Putignano. Richiesta compartecipazione.

La Presidente relaziona sull'argomento riferendo che la Fondazione Carnevale di Putignano, con lettera prot. n. 34/2024 del 19.01.2024 acquisita in pari data al protocollo camerale n. 4942, ha comunicato a questa Camera la celebrazione della 630^a edizione del Carnevale di Putignano, che si terrà nei giorni 4, 11, 13 e 17 febbraio p.v..

Il Carnevale di Putignano, con il suo carico di riti e tradizioni secolari, è un patrimonio dall'alto valore storico, culturale e sociale da proteggere e trasmettere, inserito come tale tra le eccellenze del Progetto Strategico I.C.E. (Innovation, Culture and Creativity for a new Economy) finalizzato allo sviluppo dell'industria creativa pugliese in termini di innovazione, turismo e crescita del territorio.

Tale iniziativa di rilievo internazionale, pertanto, anno dopo anno si è conquistata un posto di rilievo nel panorama folkloristico e turistico della nostra terra, aggregando visitatori oltre la Puglia e diventando un evento molto atteso.

Il Carnevale di Putignano, prosegue la Relatrice, non è solo una "sfilata" ma rappresenta anche una serie di iniziative apprezzabili da diversi profili. Una di queste è sicuramente "Piazza Farinella" un luogo significativo del Comune di Putignano realizzato per la diffusione e la valorizzazione dello sfarinato di orzo e ceci tipico della tradizione culinaria putignanese e da cui prende il nome la nota maschera carnevalesca.

Con la suddetta nota, pertanto, la Fondazione Carnevale di Putignano ha chiesto a questa Camera di compartecipare con un contributo di € 10.000,00 alle spese di allestimento dell'evento "Piazza Farinella" che ammontano in via preventiva ad € 41.870,00, che sulla base del vigente Regolamento camerale in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici sono tutte ammissibili.

Si fa presente che, come precisato dalla Fondazione Carnevale di Putignano nella predetta nota, le spese dell'evento verranno coperte dalle entrate previste nel budget per € 31.870,00, per cui il contributo camerale deve essere proporzionato sulla restante somma di € 10.000,00 (41.870,00 - 31.870,00).

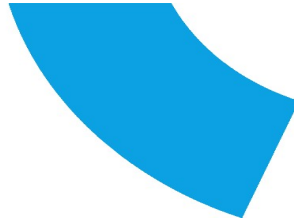
Tale contributo è estraneo alla disciplina degli aiuti di Stato ed insisterà sul Budget Direzionale 2024 - Centro di costo L002 "*Promozione, Servizi digitali e Programmi strategici*", assegnato con Determinazione del Segretario Generale n. 103 del 21.12.2023 alla Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo, Dirigente *ad interim* dell'Area Promozione, Servizi Digitali e Programmi Strategici, che presenta la disponibilità finanziaria.

La Presidente invita, quindi, l'Organo collegiale ad esprimersi in merito.



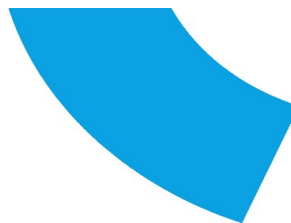
LA GIUNTA

- Sentita la relazione della Presidente;
- Vista la *Legge n. 580/1993 e s.m.i.*;
- Visto il vigente *Statuto* della Camera di Commercio di Bari;
- Vista la *Legge n. 241/1990 e s.m.i.*;
- Visto il *D.Lgs. n. 165/2001 e s.m.i.*;
- Visto il *D.P.R. n. 254/2005 "Regolamento per la disciplina della gestione patrimoniale e finanziaria delle Camere di Commercio"*;
- Visto il vigente *Regolamento camerale in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici*;
- Vista la *Deliberazione del Consiglio n. 7 del 20.11.2023* con la quale è stata approvata la Relazione Previsionale e Programmatica della C.C.I.A.A. di Bari per l'anno 2024;
- Vista la *Deliberazione del Consiglio n. 11 del 19.12.2023* con la quale è stato approvato il Preventivo Economico 2024 della C.C.I.A.A. di Bari;
- Vista la *Deliberazione della Giunta n. 160 del 19.12.2023* con la quale è stato approvato il Budget Direzionale per l'anno 2024;
- Vista la *Determinazione del Segretario Generale n. 103 del 21.12.2023*, recante "Art. 8, comma 3, DPR 254/2005 - Assegnazione competenze in ordine all'utilizzo di risorse del Budget Direzionale 2024";
- Vista la lettera prot. n. 34/2024 del 19.01.2024 acquisita in pari data al protocollo camerale n. 4942, con la quale la Fondazione Carnevale di Putignano ha comunicato a questa Camera la celebrazione della 630^a edizione del Carnevale di Putignano che si terrà nei giorni 4, 11, 13 e 17 febbraio p.v., chiedendo di compartecipare con un contributo di € 10.000,00 alle spese dell'allestimento dell'evento "Piazza Farinella" che ammontano in via preventiva ad € 41.870,00 e che sulla base del vigente Regolamento camerale in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici sono tutte ammissibili;
- Preso atto che che, come precisato dalla Fondazione Carnevale di Putignano nella predetta nota, le spese dell'evento verranno coperte dalle entrate previste nel budget per € 31.870,00, per cui il contributo camerale deve essere proporzionato sulla restante somma di € 10.000,00 (41.870,00 - 31.870,00);
- Considerato che tale manifestazione non è solo una "sfilata" ma rappresenta anche una serie di iniziative apprezzabili da diversi profili quali "Piazza Farinella", un luogo significativo del Comune di Putignano realizzato per la diffusione e la valorizzazione dello sfarinato di orzo e ceci tipico della tradizione culinaria



putignanese e da cui prende il nome la nota maschera carnevalesca;

- Rilevato che il Carnevale di Putignano ha origini che risalgono al Medioevo ed è caratterizzato da riti e tradizioni molto antichi che, ancora oggi, non solo mantengono inalterato il loro fascino, ma si rinnovano e animano il periodo carnevalesco, secondo tempi cadenzati che si rifanno alle antiche tradizioni popolari;
- Visto che tale evento costituisce un appuntamento tradizionale per la nostra terra, pubblicizzato a livello nazionale ed internazionale ed in grado di attirare un pubblico estremamente variegato e numeroso con sicuri riscontri positivi per gli operatori economici locali e per la promozione delle risorse e dei prodotti tipici nei quattro settori portanti: commercio, agricoltura, turismo ed artigianato;
- Considerato che tale iniziativa rappresenta per il nostro territorio un'occasione di grande attrazione turistica in un periodo di "bassa stagione", con prevedibili positivi riscontri per le attività imprenditoriali locali;
- Visto che l'obiettivo dell'iniziativa è promuovere a livello internazionale la varietà delle realtà storiche e sociali per la diffusione di alcuni settori culturali ad essi associati;
- Rilevato, infatti, che la suddetta manifestazione di rilievo internazionale mira a diffondere gli eventi e creare collegamenti tra loro per manifestare l'idea di uno spazio culturale comune e rafforzare il senso di una comune identità;
- Visto che la Camera di Commercio di Bari è da sempre sensibile a manifestazioni di carattere culturale ed artistico, nella ferma convinzione che attraverso questi strumenti sia possibile garantire una crescita consapevole delle attività economiche nell'ambito del contesto territoriale di riferimento;
- Dato atto che il contributo camerale richiesto dalla Fondazione Carnevale di Putignano per le spese di organizzazione della manifestazione risulta estraneo al regime degli Aiuti di Stato, ai sensi dell'art. 107 par. 1 TFUE, non comportando il rischio di distorsione della concorrenza, essendo tale evento rivolto alla valorizzazione e promozione delle tradizioni culturali locali nell'interesse della collettività;
- Visto che tale intervento di promozione insisterà sul Budget Direzionale anno 2024 - Centro di costo L002 "Promozione, servizi digitali e programmi strategici", assegnato con *Determinazione del Segretario Generale n. 103 del 21.12.2023* alla Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo, Dirigente *ad interim* dell'Area "Promozione Servizi Digitali e Programmi Strategici", che presenta la disponibilità finanziaria;
- Visto il parere favorevole della Dott.ssa Maria Teresa Monopoli, Titolare Incarico E.Q. "Staff di Direzione e di Presidenza", che attesta la legittimità dell'istruttoria e di tutti gli adempimenti procedurali, nonché la ricorrenza dei presupposti di fatto e di diritto per l'adozione del provvedimento;



- Visto il parere favorevole del Segretario Generale in merito alla legittimità del provvedimento;
- A voti unanimi, espressi ai sensi di legge, in modalità telematica dai Componenti di Giunta presenti all'adunanza in videoconferenza ed in presenza da quelli in aula,

DELIBERA

Per le motivazioni espresse in narrativa e qui da intendersi integralmente riportate, di partecipare alle spese di dell'allestimento dell'evento "Piazza Farinella", organizzato nell'ambito della 630^a edizione del Carnevale di Putignano, che si terrà nei giorni 4, 11, 13 e 17 febbraio p.v., erogando alla Fondazione Carnevale di Putignano un contributo di € 5.000,00, previa presentazione di relativa documentazione contabile.

IL SEGRETARIO GENERALE
(Angela Patrizia Partipilo)
f.to

LA PRESIDENTE
(Lucia Di Bisceglie)
f.to